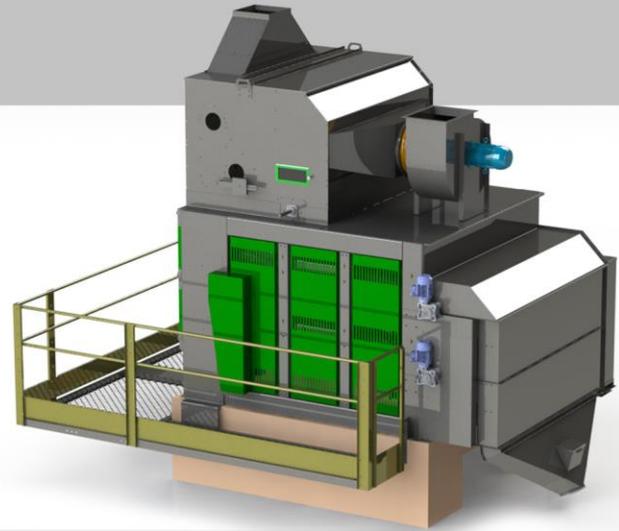


MLNA Mod Modular

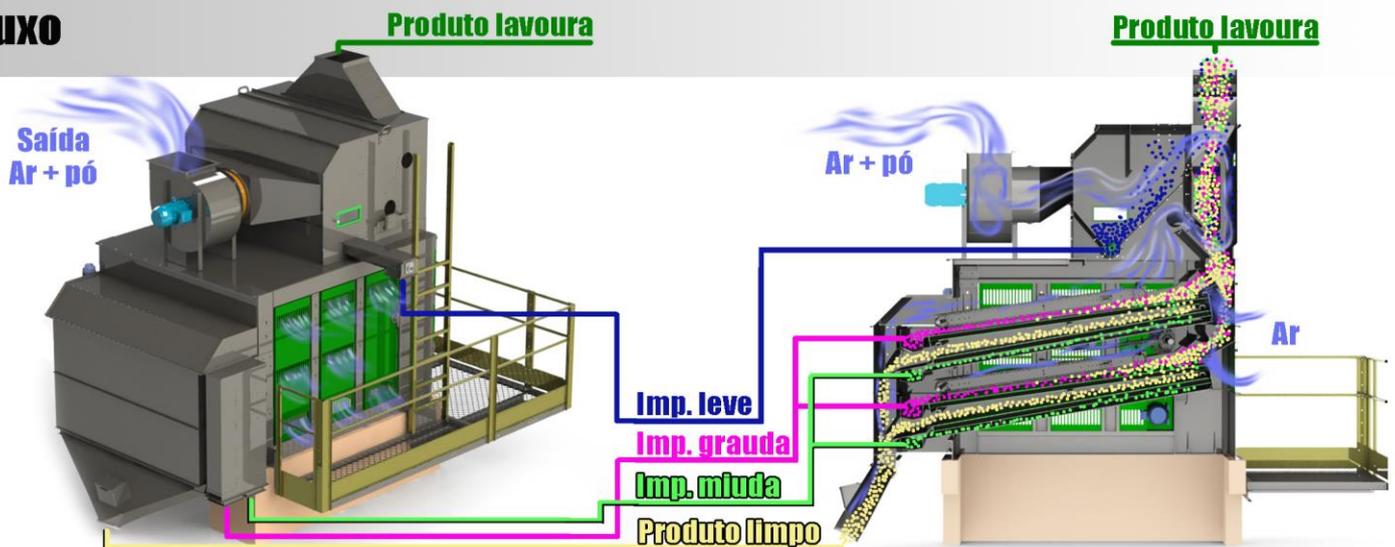


i É a máquina de limpeza pensada para solucionar os principais problemas operacionais e de rendimento da atualidade. O conceito fechado, projeto modular e a maior área útil de peneiras, faz deste o equipamento ideal para ser usado em pré e pós limpeza. A simplicidade operacional é um dos fatores mais relevantes e o resultado é qualidade e rendimento, em uma máquina com conceito confiável.

Os resíduos separados pela máquina são: grão, miúdo, leves e pó.



Fluxo



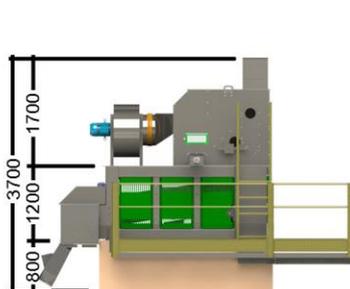
Dados Técnicos

Modelo	Capacidade (t/h)	N° Decks	Área Pen. (m2)		Potência (cv)		
			Total	Exaustor	Eixo Acion.	Rosca Imp.	Transp. Imp
MLNA Mod	Limpeza						
60	60	1	10	7,5 - 4P	3 - 6P	1	1
120	120	2	20	7,5 - 4P	5 - 6P	1	2 x 1
180	180	3	30	7,5 - 4P	3 + 5 - 6P	1	3 x 1
240	240	4	40	7,5 - 4P	5 + 5 - 6P	1	4 x 1

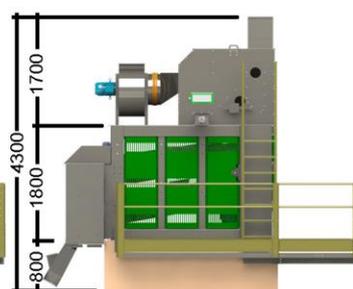
Obs.: Para cálculo de capacidade é levado em consideração: Produto Soja p.e. 0,75t/m³;

Pré-Limpeza: Umidade entrada 18% retirada de impureza de 4% para 2%;

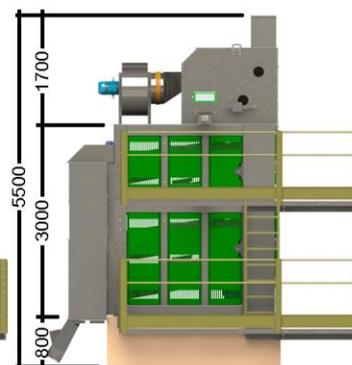
Pós-Limpeza: Umidade entrada 13% retirada de impureza 2% para 1%



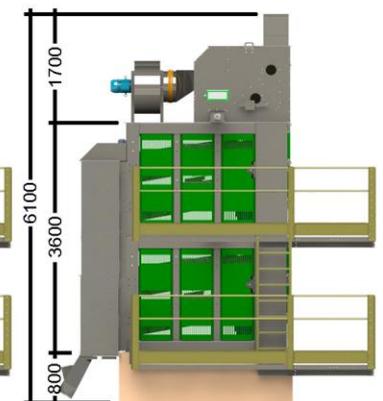
Modular 60



Modular 120



Modular 180



Modular 240

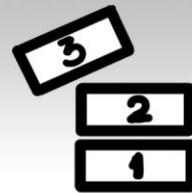
MLNA Mod Modular



NOVA PARANÁ
GRO
Soluções
Agroindustriais

Projeto Modular

Este conceito em projeto visa agilidade na fabricação, padronização das peças e logística facilitada. Para o cliente as vantagens são ainda maiores. A montagem fica mais ágil, a ampliação de capacidade é possível sem mudanças de base, a padronização de itens facilita a revisão, e além disso o projeto concebe a possibilidade de fluxos de até 240t/h. O projeto segue uma linha de robustez aliado a simplicidade, visando oferecer ao cliente um equipamento confiável e de fácil revisão e manutenção.



Amplitude de Plataformas

As dimensões da plataforma são ideais para todas as operações pertinentes à regulagem, inspeção e manutenção do equipamento e obedecem a norma de segurança NR12.



Simplicidade Operacional

As principais regulagens são intuitivas e de fácil ajuste. A concepção de máquina fechada deixa o operador com liberdade para inspecionar a máquina em funcionamento sem a necessidade de intervenção manual frequente. As principais regulagens são:



Contrapeso – Responsável pela distribuição uniforme do fluxo a fim de facilitar o arraste de impurezas leves pelo fluxo de ar do exaustor.

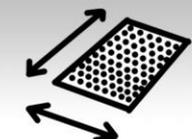
Exaustor – Através do potenciômetro no quadro de comando é possível regular a vazão ideal para o arraste das impurezas leves. Essa regulagem deve ser feita de acordo com as culturas, quantidade de impureza e umidade do produto.

Transportador de Impureza – Responsável por não deixar acumular impureza sobre as peneiras, este deve ser regulado de forma que a área de peneiras esteja livre para o funcionamento pleno. Para adequar a rotação basta aumentar ou diminuir o potenciômetro instalado no quadro de comando sendo que o acompanhamento da eficiência deve ser realizado visualmente.

Troca de Peneiras – A sugestão de furação das peneiras segue um padrão de produto comercial. Sempre que características físicas como granulometria são percebidas as peneiras devem ser substituídas por outras com furações adequadas. A substituição é simples, podendo ser feita por um único operador. O projeto concebe a substituição somente da peneira, não sendo necessário retirar o quadro, também não é necessário ferramentas para esse processo.

Área de Peneiras

Pensando nas características atuais de produto, mais especificamente no aumento da quantidade de impurezas adequamos a área útil necessária. Com essa área otimizada o resultado é a qualidade na limpeza.



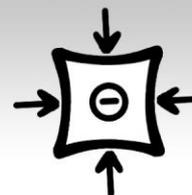
Transportador de Impureza

Por vários fatores como: o ciclo indefinido, regulagens das colheitadeiras, antecipação de ciclo e fatores climáticos, o produto está chegando para os tratamentos de pós colheita com um grande teor de impurezas e isso implica diretamente em qualidade e rendimento. Se tratando de máquina de limpeza fechada, um item extremamente necessário é o “transportador de impureza”, este nada mais é que um transportador tipo “Redler”, a função é facilitar a chegada das impurezas graúdas até a calha de coleta.



Pressão Negativa

A emissão de pó no ambiente de trabalho é mínima, isso porque na concepção do equipamento foi calculado uma alta taxa de troca de ar dentro da câmara de caixas, sendo assim o pó proveniente de qualquer estágio de limpeza é arrastado para os sistemas de captação.



Entre em contato!

 (45) 98808-9181 Evandro

 comercial@novagro.ind.br



 www.novagro.ind.br

 [novagro_equipamentos](https://www.instagram.com/novagro_equipamentos)

 [novagro.ind](https://www.facebook.com/novagro.ind)

 [NovAgro Soluções Agroindustriais](https://www.linkedin.com/company/novagro-solucoes-agroindustriais)

 [NovAgro Soluções Agroindustriais](https://www.youtube.com/channel/UC...)